



minipack® - torre
Packaging machines and systems

MODULAR 50S

FLEXIBILITÉ MAXIMALE LE MOINDRE EFFORT



DESCRIPTION

Les **machines angulaires semi-automatiques** de la ligne **MODULAR** répondent aux besoins de flexibilité maximale dans le secteur du conditionnement, de qualité du produit et d'investissement du contenu.

Récemment mises à jour et passées à la révision, **MODULAR 50S** et **MODULAR 70** conditionnent, avec tout matériau, des produits avec un rendement esthétique élevé.

MODULAR LINE utilise un système de soudure à contrôle électronique ainsi que les dispositifs de sécurité les plus avancés. L'emploi des lignes en mode automatique ou semi-automatique et la personnalisation des programmes de fonctionnement simplifient les phases de conditionnement et maximisent la productivité.

La version avec finition **STEEL IT** de **MODULAR 50S** est idéale pour les exigences du secteur alimentaire et pharmaceutique.

MODULAR 50S et **MODULAR 70** peuvent être complétées avec la ligne **TUNNEL** de **minipack®-torre**.

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	V	200/208/230/380 (3 Ph.) - 230 (1 Ph.)
Puissance MAX installée	kW	2.3
Production horaire	p/h (pph)	0-900
Dimensions utiles des barres de soudure	mm	540x400
Dimensions MAX Bobine (diamètre)	mm	250
Dimensions MAX Bande Bobine (largeur)	mm	600
Hauteur plan de travail	mm	930
Poids machine (Net/Brut)	kg	151/182
Dimensions machine châssis soud. ouvert	mm	1565x750x h.1400
Dimensions machine châssis soud. fermé	mm	1565x750x h.1100

minipack®-torre ne peut être retenue responsable pour des erreurs d'écriture ou d'impression du présent catalogue. Elle se réserve en outre le droit d'apporter des modifications aux caractéristiques indiquées sans aucune communication préliminaire. Toutes les marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs et sont reconnues avec la présente.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- o Lame de soudure en téflon
- o Deux barres de soudure avec amortisseurs
- o Installation de refroidissement à cycle continu
- o Mode manuel ou automatique
- o Plan de travail réglable
- o Tapis motorisé avec vitesse réglable
- o Enrouleur de déchet majoré
- o Support bobine incorporé
- o Panneau numérique à 6 programmes
- o Compte-pièces
- o Blocage du plateau de conditionnement
- o Retard de l'ouverture de la barre pour refroidissement soudure
- o Machine sur roues
- o Interrupteur d'urgence.