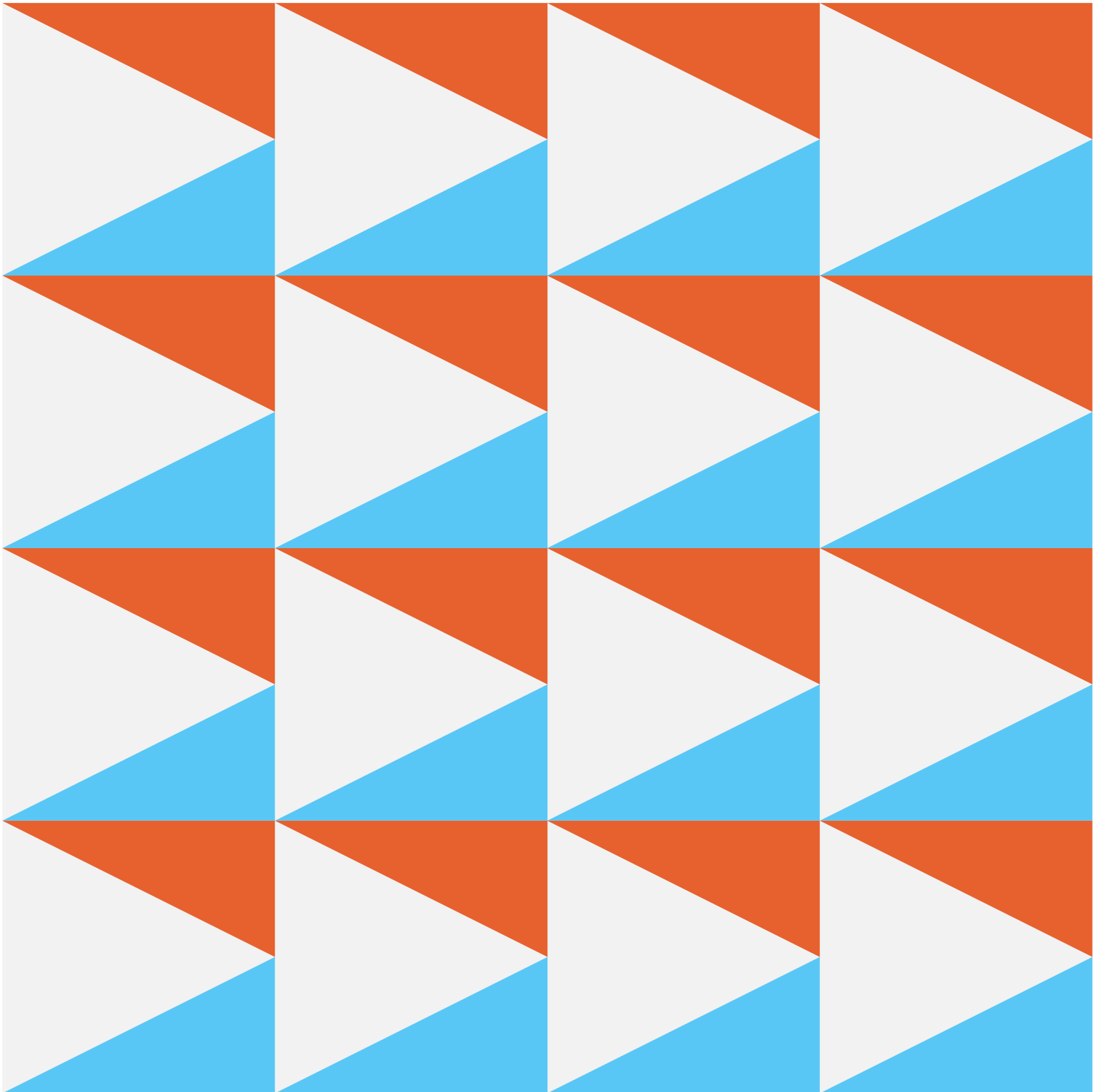


Super matte finish



Main features
Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Matte Mate		Glueable Hot-Melt Colable Hot-Melt	Stampable standard Estampable básico	Screen printing varnish standard Barniz serigráfico básico	Digital varnish 3D standard Barniz digital 3D básico	Wet Al frío, sin adhesivo
								
				Thermal Termo	Thermal Digital & Offset Termo Digital & Offset	Food contact approved OK contacto alimenticio		
								

Special features
Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Corona treatment
- * Easy to use
- * Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
- * Thermal versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick
- * Para todo tipo de trabajos, incluyendo la laminación a doble cara
- * Tratamiento corona
- * Fácil de usar
- * Compatible con acabados como spot UV or hot stamping
- * Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos
- * Versiones Termo disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick

Typical applications
Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * Portadas de libros
- * Revistas
- * Postales
- * Folletos y catálogos
- * Laminación de packaging

Properties Propiedades	Wet	Thermal HE Lite	Thermal HE	Thermal HQ	Digi-Stick	Digi-Stick	Power-Stick	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
	13F140	20F240	22F240	27F240	27D240	35D240	27I240		
Thickness Espesor	13	20	22	27	27	35	27	µm	–
	0.6	0.79	1.0	1.1	1.1	1.4	1.1	Mills	
Yield Rendimiento	91.58	54.9	50.00	41.84	42.02	32.36	41.84	m²/kg	Internal method Método interno
	64 386	38 632	35 155	29 418	29 542	22 754	29 418	ln²/Lb	
Gloss Brillo	9	6	6	6	6	6	6	%	ASTM D 2457 45º
Dyne level Tensión superficial	40	40	40	40	38	38	38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción	0.25	0.20	0.25	0.2	0.2	0.2	0.2	–	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación	–	95 - 115	95 - 115	95 - 115	95 - 115	110 - 120	95 - 115	°C	Internal method Método Interno
	–	200 - 240	200 - 240	200 - 240	200 - 240	230 - 250	200 - 240	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación	–	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 8	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method Método interno
	–	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.80	≥ 1.68	Lb/Inch	