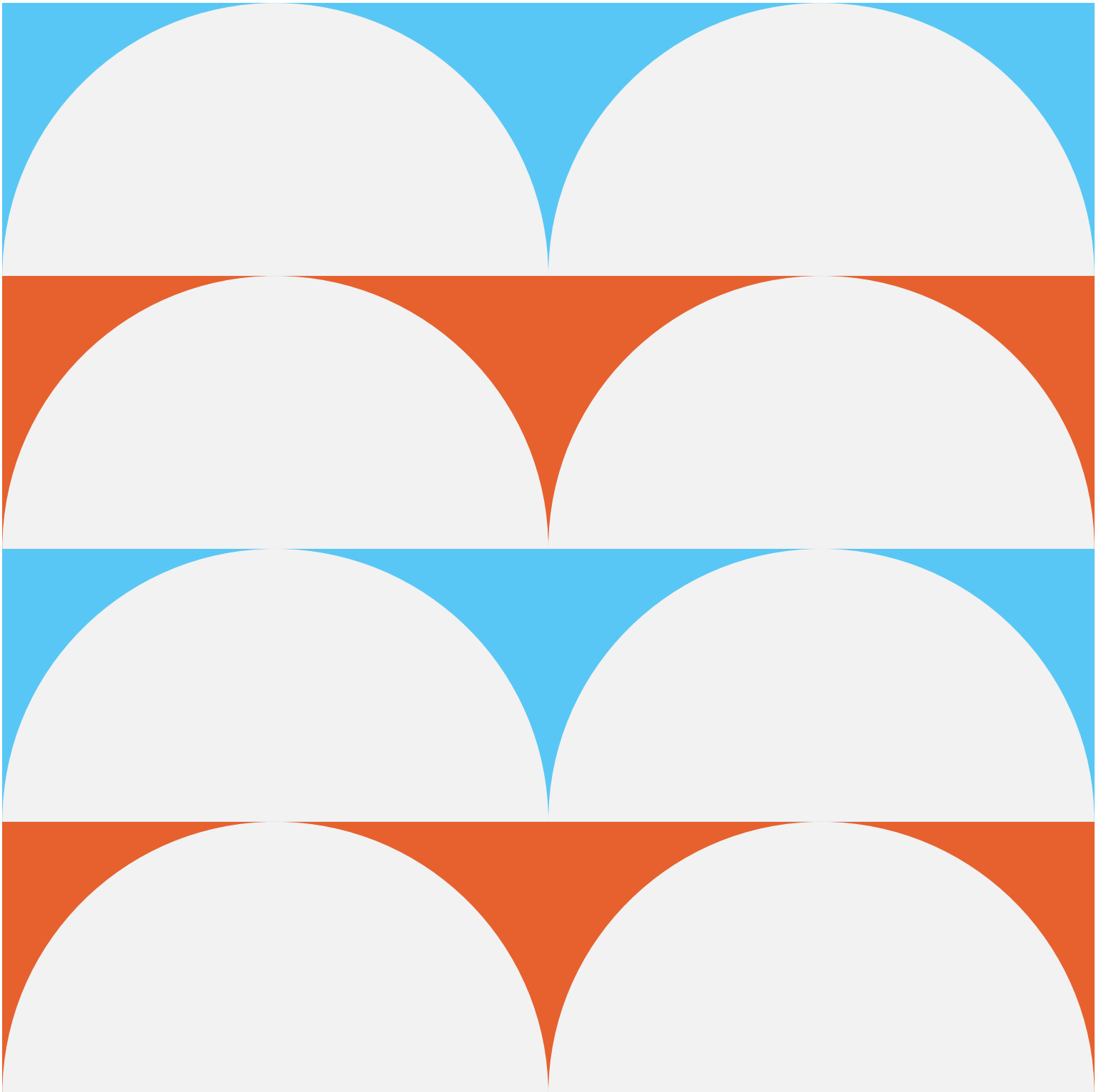


High gloss and excellent clarity



Main features
Características principales

BOPP BOPP	Transparent Transparente	Gloss Brillo	Stampable standard Estampable básico	Wet Al frío, sin adhesivo	Thermal Termo	Thermal digital & offset Termo digital & offset	Food contact approved OK contacto alimenticio
							

Special features
Características destacadas

- * Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
- * Easy to use
- * Corona treatment
- * Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
- * THERMAL versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick
- * Para todo tipo de trabajos, incluyendo laminación a doble cara
- * Fácil de usar
- * Tratamiento corona
- * Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos
- * Versiones TERMO disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick

Typical applications
Aplicaciones habituales

- * Book covers
- * Magazines
- * Postcards
- * Brochures and catalogs
- * Packaging lamination
- * Portadas de libros
- * Revistas
- * Postales
- * Folletos y catálogos
- * Laminación de packaging

Properties Propiedades	Wet 11F130	Thermal HE Lite 20F230	Thermal HE 22F230	Thermal HQ 24F230	Digi-Stick 24D230	Digi-Stick 35D230	Power-Stick 24I230	Units Unidades	Test method Métodos de ensayo
Thickness Espesor	11 0.5	20 0.79	22 1.0	24 1.0	24 1.0	35 1.4	24 1.0	µm Mills	–
Yield Rendimiento	100.00 70 310	54.9 38 632	50.00 35 155	46.08 32 401	45.66 32 105	31.15 21 903	43.86 30 838	m²/kg ln²/Lb	Internal method Método interno
Gloss Brillo	80	50	50	50	45	45	45	%	ASTM D 2457 45º
Dyne Level Tensión Superficial	39	39	39	39	36	36	38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction Coeficiente de Fricción	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	–	ASTM D 1894
Application Temperature Temperatura de Aplicación	– –	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	95 - 115 200 - 240	110 - 120 230 - 250	95 - 115 200 - 240	°C °F	Internal method Método Interno
Lamination Strength Fuerza de Laminación		≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 7.5 ≥ 1.68	≥ 8 ≥ 1.80	≥ 7.5 ≥ 1.68	N/25.4mm Lb/Inch	Internal method Método Interno