

# Fiche technique

## Technomelt Q 3635

**Nature de l'adhésif** Adhésif thermofusible à base synthétique

**Utilisations principales** **Industrie des Arts Graphiques :**  
Reliure sans couture (procédé one-shot) sur relieuses automatiques, passure en colle de livres cousus.

**Spécifications du produit**

**Viscosité** 4400 - 6000 mPa.s (160°C)

**Méthode de test**

Brookfield Thermosel - Aig. 27

**Point de ramollissement** 77-87°C

Bille & anneau

**Propriétés particulières**

**Couleur** Blanc  
**Temps ouvert** Moyen  
**Temps de prise** Moyen  
**Présentation** Granulés

**Caractéristiques**

Technomelt Q 3218 convient pour la reliure sans couture sur la plupart des papiers habituellement utilisés et permet un massicotage direct sur la chaîne.

Dans le cas de papiers couchés, nous conseillons de procéder à des tests de collage avant production.

L'adhésif est appliqué sans primaire en couche de 0.5-1.5 mm sur le dos des livres absolument exempts de poussière. Les meilleurs résultats sont obtenus avec un grecquage de 0.5 à 1.5 mm de profondeur, à intervalles de 5 à 10 mm.

Pour les papiers à fibres longues, un grecquage plus faible suffit.

La température optimale de travail, à l'intérieur de la fourchette indiquée ci-après, et, par conséquent, la viscosité appropriée de l'adhésif, doivent toujours être réglées en fonction des conditions de travail :

- . Rapidité des machines
- . Temps entre l'encollage et la prise de couverture
- . Epaisseur de l'encollage

.../...

Henkel Technologies France S.A.S. - Siège Social - 161 rue de Silly - F-92642 Boulogne Billancourt Cedex- France  
Henkel Technologies France S.A.S. - Arlington Square -8 Bld Michael Faraday - Serris F-77716 Marne la Vallée Cedex 4  
Téléphone + 33(0) 1 64 17 70 00  
[www.industrial-adhesives.com](http://www.industrial-adhesives.com)

# Fiche technique

## Technomelt Q 3635

### Caractéristiques (suite)

Dans le cas d'une faible consommation et d'arrêts prolongés, il est recommandé de régler la température dans le bac de préchauffage à 30-40°C au dessous de la température de travail pour ne pas exposer trop longtemps ou de façon répétée l'adhésif à la température d'utilisation. Il convient donc de ne pas faire fondre plus de résine que l'on puisse en employer pendant une journée. Une surchauffe au-delà des températures indiquées doit être évitée, car elle provoque à la longue une diminution de la qualité et, dans les cas extrêmes, la calcination de l'adhésif. L'alimentation du bac encolleur doit être réglée de manière à éviter toute chute de température ; les bacs doivent être entièrement remplis. En cas de baisse du niveau de l'adhésif, les restes de celui-ci, demeurés sur les parois du bac, peuvent se calciner par surchauffe.

### Mise en œuvre

#### **Application**

Systèmes à rouleaux

Température d'application conseillée : 160-180°C

#### **Nettoyage**

Pour le nettoyage des bacs et des dispositifs encolleurs, nous recommandons le produit de nettoyage PURMELT ME Cleaner. Se conformer aux prescriptions de sécurité pour l'utilisation de ce produit. Pour le nettoyage à froid des salissures de surface, nous recommandons l'utilisation de notre nettoyant Melt-o-clean. Ce dernier est issu de produits naturels, il permet le nettoyage manuel également en cas de carbonisations fortes. Tester préalablement l'innocuité de Melt-o-clean sur les surfaces enduites ou vernies.

**Conditions de stockage** Conservé dans son emballage d'origine fermé, à l'abri de l'humidité, le produit peut être conservé 2 ans sans impact négatif sur sa qualité.

*Les informations ci-dessus fournies sur la base de nos connaissances et expériences dans le domaine ont été établies pour l'usage et l'application de notre produit. Du fait de la variété des supports utilisés et de la diversité des conditions de travail, nous recommandons fortement d'effectuer un essai préalable avant une utilisation plus intensive de notre produit.  
Cette fiche annule et remplace les versions précédentes. Version 12/2008*

Henkel Technologies France S.A.S. - Siège Social - 161 rue de Silly - F-92642 Boulogne Billancourt Cedex- France  
Henkel Technologies France S.A.S. - Arlington Square -8 Bld Michael Faraday - Serris F-77716 Marne la Vallée Cedex 4  
Téléphone + 33(0) 1 64 17 70 00  
[www.industrial-adhesives.com](http://www.industrial-adhesives.com)



**Adhesive  
Technologies**