



TOYO INK

EXCURE 20000

CARACTERISTIQUE

Les encres de la série Excure 20000 sont formulées spécialement pour imprimer en Typographie, Offset sec ou Offset humide sur tous substrats papiers, adhésif, étiquettes de créations ainsi que certains supports fermés.

PROPRIETES

- ☞ Haute adhérence
- ☞ Propriétés de laminage excellentes
- ☞ Bon niveau de 'séchage'
- ☞ Faible tirant
- ☞ Apte à la dorure et à la reprise numérique (essai préalable suivant le type de dorure)
- ☞ La résistance sera optimale après 24 heures d'impression

MODE D'APPLICATION

- Typo
- Offset sec
- Offset humide

VITESSE DE SÉCHAGE UV (avec 3 lampes de 120 W/cm)

- ➔ 200 m/minutes ou 8000 feuilles/ heure

(la réactivité est aussi influencée par le substrat, l'état des lampes, la propriété et l'ajustement des réflecteurs, l'épaisseur de la couche d'encre, la couleur, etc .)

SUBSTRATS QUALIFIES (tension de surface : regardez ' Niveaux de traitement recommandés')

- ☞ papier et carton
- ☞ Adhésif
- ☞ Vinyl solide et léger (traité corona)
- ☞ Métal traité
- ☞ Film plastique traité (polyester, acétate)

Des Tests préliminaires d'adhésion sont recommandés

NUANCES DE COULEURS DISPONIBLES

- ☞ Couleurs primaires
- ☞ Système de mélange
- ☞ Blanc couvrant

COULEURS DISPONIBLES

Couleurs Quadri Typo et Offset

		IWS	Alcool	Nitre	Alkali
Jaune	EXC20001	5	+	+	+
Magenta	EXC20002	5	+	+	-
Cyan	EXC20003	8	+	+	+
Noir	EXC20004	8	+	+	+

Couleurs Qdri complémentaire solide lumière (lightfast)

Jaune – lightfast	EXC20021	7	+	+	+
Magenta – lightfast	EXC20022	7	+	+	+

Couleurs Primaires Letterpress– Typo

Jaune	EXC20061-i	5	+	+	+
Magenta	EXC20062-i	5	+	+	-
Cyan	EXC20063-i	8	+	+	+
Noir	EXC20064-i	8	+	+	+

Encres bases

Blanc de mélange	EXC20900				
Blanc couvrant	EXC20901				
Blanc transparent	EXC20902				
Jaune citron solide	EXC20911	6	+	+	+
Jaune	EXC20912	5	+	+	+
Jaune IWS 7	EXC20914	7	+	-	+
Orange	EXC20920	5	+	+	+
Orange solide	EXC20921	7	+	+	+
Rouge chaud	EXC20930	3	+	+	-
Rouge chaud solide	EXC20931	7	+	+	+
Rouge 032	EXC20932	5	+	-	+
Rouge rubine	EXC20940	5	+	+	-
Rouge rubine IWS 7	EXC20943	7	+	-	-
Rouge rhodamine	EXC20950	3	-	-	-
Pourpre*	EXC20952	3	-	-	-
Violet	EXC20960	3	-	-	-
Bleu reflex	EXC20962	4	-	-	+
Bleu reflex solide*	EXC20963	7	+	+	+
Bleu 072	EXC20964	3	-	-	-
Process blue	EXC20970	8	+	+	+
Vert	EXC20980	8	+	+	+
Black base	EXC20990	8	+	+	+

Comme ces encres sont composées d'autres encres bases, elles ne peuvent pas être utilisées pour mélanger.

Noir Spécifique complémentaire

Black intense (offset)	EXC27708	7	+	+	+
Black fast curing (séchage rapide, apte à la dorure en ligne)	EXC20054	7	+	+	+

REMARQUES

- ★ Pour améliorer la résistance abrasive des surfaces non-laminées, la surimpression avec un vernis UV est recommandée.
- ★ Lavage : il n'est pas nécessaire de laver la presse immédiatement après usage. Les encres de la série Excure 20000 ne sécheront pas dans la presse et sont prêtes à être utilisées le jour suivant. Gardez-les à l'abri du soleil et des rayons UV.
- ★ Des rouleaux EPDM et nitrile – en caoutchouc sont parfaits en utilisant ces encres.
- ★ Certaines encres UV métallisées font gonfler les rouleaux EPDM
- ★ Durée de conservation : les encres de la série Excure 20000 ont une durée de conservation minimale de 12 mois. Cette garantie débute dès la date de production, mentionnée sur l'étiquette et elle n'est valable que si vous répondez aux recommandations suivantes : gardez les encres UV à des températures entre 15 – 20°C et gardez-les à l'abri du soleil, si possible dans un endroit obscur.
- ★ Plaques typo : les encres de la série Excure 20000 peuvent être employées avec la majorité des plaques pour typo. Les meilleurs résultats sont atteints en utilisant des plaques douces pour des travaux solides et en utilisant des plaques plus dures pour des travaux plus faciles (lignes, textes, ...).

CONDITIONNEMENT

- Boîte en plastique noir de 1 kg bases mélanges et Qdri Typo , ou de 3kg Qdri Typo/ Offset .

ADDITIFS

- ◆ Produit de lavage : pour lavage manuel Excure 10810
pour lavage automatique Excure 10820
- ◆ Pâte anti-tack* 1 à 3% Excure 10001
- ◆ Photo initiateur pâte 1à 3% Excure 10703
liquide*1à 5% Excure 10704
- ◆ Diluant liquide*1à 5% Excure 10705

Un avis professionnel est recommandé pour tout emballage de produits alimentaires.

NIVEAUX DE TRAITEMENT RECOMMANDÉS (DYNES / CM)

		PE	PP	PVC	PET	PS	PVDC	PU	ABS	PTFE	Silicone
Litho	Min.:	40	40	36	44	42	42	38	42	38	38
	Max.:	50	50	52	56	50	52	52	52	52	52
Letterpress	Min.:	42	40	40	46	42	42	42	45	42	40
	Max.:	54	54	52	60	58	54	56	52	60	56