

GT 300 NF

GRAISSE HAUTE TEMPERATURE

Description

GT 300 NF est une graisse haute température à base d'huile minérale hautement raffinée épaissie par un savon de lithium complexe.

GT 300 NF est additivé avec des agents antiusure , extrême pression et anticorrosion .

Application

GT 300 NF est préconisé pour le graissage des roulements ,paliers et tous les mécanismes fonctionnant à très hautes températures et vitesses élevées.

GT 300 NF est fortement recommandé pour les paliers de ventilateurs de fours, chaufferies et étuves.

Spécifications

– Classification ISO 6473-9 : L-XBDIB 2

Bénéfices / Avantages

- **Bonne tenue à haute température**
- **Plage d'utilisation :- 20°C/+180°C (+ 200°C en pointe)**
- **Grandes vitesses**
- **Fortes charges**
- **Bonnes performances anticorrosion**



Fiche TECHNIQUE



Caractéristiques techniques : GT 300 NF

Nom du produit		GT 300 NF	
Caractéristiques	Unités		Méthodes
Couleur		verte	
Aspect		Butyreux	
Grade NLGI		2	DIN 51818
Nature de l'épaississant		Savons de lithium complexe	
Pénétration à 25°C	0,1mm	265-295	ASTM D 217
Point de goutte	°C	>250°C	ASTM D 566
Facteur DN	N.Dm	>600 000	
Nature de l'huile de base		minérale	
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm ² /s	140	ASTM D 445
Test 4 billes (charge de soudure)	kg	>315	IP 239
Température d'utilisation	°C	-20°C à +180°C	
Test Emcor ,eau distillée	Cotation	0 - 1	NFT 60 135
Masse volumique à 20°C	G/cm ³	1,08	
Water washout 79°C	%	< 3	ASTM D 1264

PH/PM/16/12/04

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 2 sur 3

APPENDICE:

Lubrifiants industriels - Comparaison des plus importantes méthodes de test international

Caractéristiques	Unit	DIN /DIN ISO	ASTM	IP	ISO	AFNOR
Couleur		--	D 1500	--	2049	--
Viscosité cinématique	mm ² /s	DIN 51 550 with DIN 51 562-1	D 445	71	3104	T 60-100
Indice de Viscosité		DIN ISO 2909	D 2270	226	2909	T 60-136
Densité a 15°C	kg/m ³	DIN 51 757	D 1298	160	3675	T 60-101
Point éclair	°C	DIN ISO 2592	D 92	36	2592	T 60-118
Point d'écoulement	°C	DIN ISO 3016	D 97	15	3016	T 60-105
Indice de Neutralisation	mg KOH/g	DIN 51 558-1	D 664	177	--	--
Indice de saponification	mg KOH/g	DIN 51 559-1	D 94	136	6293	T 60-110
Cendre oxydées	% mass	DIN EN ISO 6245	D 482	4	6245	M 07-045
Cendre sulfatées	% mass	DIN 51 575	D 874	163	3987	T 60-143
% d'eau	% mass	DIN ISO 3733	D 95	74	3733	T 60-113
% d'eau (K. F.)	ppm	DIN 51 777-1	D 1744	438	6296	T 60-154
Moussage	ml	--	D 892	146	6247	T 60-129
Corrosion cuivre	degré de corrosion.	DIN 51 759-1	D 130	154	2160	M 07-015
Corrosion acier	degree of corr.	DIN 51 585	D 665	135	7120	T 60-151
Test 4 billes	N	DIN 51 350-2	D 2266	239	--	--
FZG mechanical gear test rig FZG A/8.3/90 and FZG A/16.6/140	Pallier dégât	DIN 51 354-2	--	334	--	--
FZG micro pitting test FZG GT C/8.3/90	Palier charge	FVA 54/I-IV	--	--	--	--
Compatibilité des élastomères	Δ %, Vol Δ dureté	DIN 53 521 together with DIN 53 505	--	--	--	--
Test de désaération 50 °C	min	DIN 51 381	D 3427	313	DIS 9120	T 60-149
Désémulsion	min	DIN 51 599	D 1401	--	6614	T 60-125
Stabilité a l'oxydation: TOST Test (Δ NZ < 2 apres 1000 h) Rotary bomb test	mg KOH/g min	DIN 51 587 --	D 943 D 2272	-- 229	-- --	-- --
Stabilité au cisaillement	%	DIN 51 382	D 3945	294	--	--
Test Timken	Charge OK, lb.	--	D 2783	240	--	--
Rotary vane pump test	Perte de poids	DIN 51 389-2	--	--	--	--

DIN = Deutsche Institut für Normung, Germany
 ISO = International Organisation for Standardization
 ASTM = American Society for Testing and Materials
 IP = Institute of Petroleum
 AFNOR = Association Française de Normalisation
 FVA = Forschungsvereinigung Antriebstechnik, Germany

PH/PM/16/12/04

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 3 sur 3