

FICHE TECHNIQUE

Date: 31.03.2017, Version: 2

Nom de la série:

TEMPO ELITE

Définition :

Série d'encre primaires de haute qualité, formulée à base d'huiles végétales et composée de plus de 75% de matières premières renouvelables.

Pour toutes machines offset à feuille et spécialement recommandée pour les machines retiration 8 ou 10 couleurs.

Cette série ne contient pas de dérivés pétroliers et ni de sels de cobalt.

Domaine d'application - Marché:

Packaging de qualité, nécessitant des couleurs intenses : emballages agroalimentaires, emballages cosmétiques et pharmaceutiques.

Cette série est utilisable pour l'emballage secondaire de denrées alimentaires ne nécessitant pas une faible odeur et une faible migration.

Travaux d'édition de toute qualité : livres d'art, magazines de mode, plaquettes publicitaires, dépliants, affiches etc...

Sécurité alimentaire:

Cette série n'est pas recommandée pour : les emballages alimentaires, pharmaceutiques et produits hygiéniques.

Dans le cas d'un emballage primaire, nous recommandons l'utilisation de notre série faible odeur et faible migration spécialement développée pour cette application : gamme TEMPO NUTRIPACK 2

Pour toute information complémentaire, nous vous conseillons de consulter le guide Siegwerk : Encre pour l'Emballage Alimentaire (« Know How ») via le lien <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

Supports:

Papiers couchés brillants

Papiers couchés mats ou demi-mats

Cartes couchées, Cartons couchés

Caractéristiques - Performances:

La gamme quadri **TEMPO ELITE** est certifiée ISO 2846-1 et ISO 12647-2



SUR MACHINE

- Facilité d'emploi, régularité du comportement eau/encre
- Compatible avec tous les types de mouillage avec ou sans alcool
- Adaptée aux vitesses d'impression élevées
- Basculage rapide
- Ne forme pas de peau dans l'encrier durant la nuit
- Pas de remontée au cylindre de contre pression


DE L'IMPRIME

- Haut niveau de brillance
- Intensité élevée
- Dépouille et contraste élevés
- Vernissable avec vernis gras, à l'eau ou UV
- Pelliculable
- Très bonne résistance à l'abrasion

Remarques - Mise en garde:

- L'utilisation de sècheur air chaud ou IR, améliore le séchage et la brillance, nous recommandons toutefois de ne pas dépasser 30°C en pile.

- En cas de température d'atelier élevée et d'arrêt prolongé, il est préférable de pulvériser un peu d'anti-siccatif dans les rouleaux.

- Ces encres ont une durée de conservation de 2 ans après la date de production. Cela doit être interprété comme une période de garantie pendant laquelle les propriétés d'impression sont maximales, à condition que les boîtes ne soient pas ouvertes et stockées à température ambiante. Après cette date, les encres restent utilisables mais leurs propriétés d'imprimabilité peuvent être altérées, en termes de transfert, superposition, densité optique et dans une certaine mesure de couleur dû au transfert.

- Dans le cadre d'une application « Jouet », merci de consulter nos services techniques.

- Pour les encres conditionnées en cartouche, la garantie de conservation est limitée à 1 an seulement.

Les additifs:

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Rôle	Désignation	Références	Proportions
Diluant	Diluant 700	61-470295-9	1 à 3 %
Pâte anti-tack	Stargel	61-470080-5	2 à 4%
Nettoyant	Offset Wash 60	65-650144-2	Pur

Avec cette série nous recommandons les additifs de mouillage de notre Gamme AQUA. Merci de contacter notre service technique, afin de déterminer la référence à utiliser en fonction de votre équipement et de votre application

Conditionnement :

✓	Boîte métallique sous vide	2.5 kg	Code emballage	1200
✓	Fûts métalliques avec poche plastique	200 kg	Code emballage	1530
✓	Cartouche Utilisation automatique type "INKLINE" ou "HANDY FILL"	2.0 Kg	Code emballage	2850

La gamme

Teintes	Références	Solidités			
		Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali
Jaune	60-302208-8	5	5	5	5
Jaune froid	60-302596-6	5	5	4	5
Magenta	60-802395-8	5	5	5	3
Cyan	60-116165-6	8	5	5	5
Noir	60-902589-5	8	2	3	5
Noir très profond	60-902932-7	7	2	3	5

(1) Les valeurs sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière est abaissée dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle est imprimée en tramés de faible pourcentage.

La gamme quadri standard (Jaune, Magenta, Cyan et Black) de la série Tempo ELITE a passé avec succès tous les tests liés à la certification PSO. Une copie du certificat peut être obtenue sur demande.

La gamme quadri standard de la série Tempo ELITE est conforme aux exigences de la norme ISO 2846-1: 2006(E); « Technologie graphique – Couleur et transparence des gammes d'encre d'impression en quadrichromie ».

Nous déconseillons l'utilisation des Noirs ci-dessus pour les mélanges.

ISO 2846-1 : 2006 (E) VALEURS DE REFERENCE ET TOLERANCES

Conditions de mesure: géométrie 0°/45°, illuminant D50, angle d'observation 2°
Impression sur APCO II/II

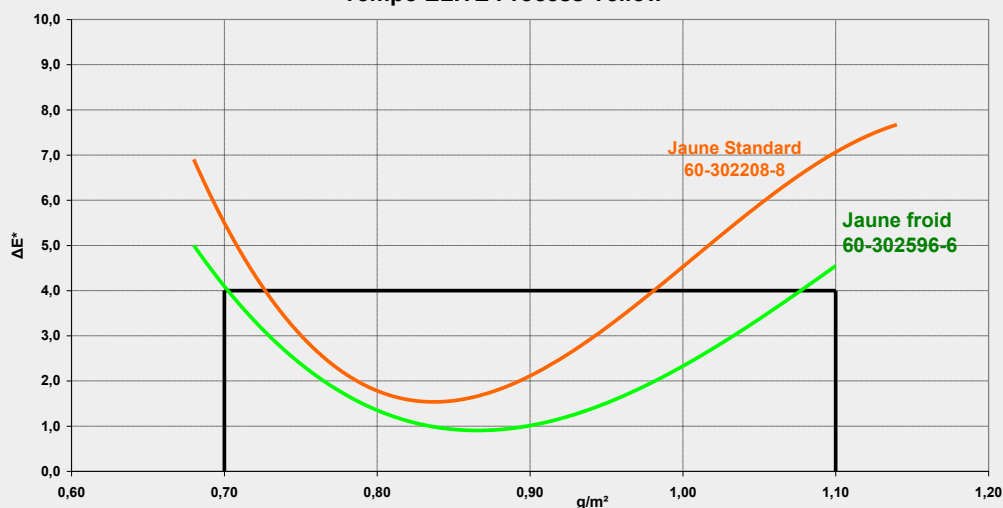
Encre	CIEL*ab Valeurs réf.			Tolérances			
	L*	a*	b*	dE*	da*	db*	L*
Yellow	91,0	-5,1	95,0	4,0	---	---	---
Magenta	50,0	76,0	-3,0	4,0	---	---	---
Cyan	57,0	-39,2	-46,0	4,0	---	---	---
Noir	18,0	0,8	0,0	---	+/-1,5	+/-3,0	=<18

Valeurs données à titre indicatif non contractuelles

Tempo ELITE Process Yellow

	grammage échantillon [g/m ²]	densité D _v sans filtre polarisant	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
Tempo ELITE Jaune Froid Process 60-302596-6	0,68	1,05	93,71	-6,61	90,76	91	-5,1	95	5,3	1,77
	0,73	1,07	92,08	-5,82	92,6	91	-5,1	95	2,7	0,85
	0,80	1,09	91,75	-5,32	94,62	91	-5,1	95	0,9	0,24
	0,90	1,2	91,97	-5,56	96,56	91	-5,1	95	1,9	0,37
	1,05	1,27	92,32	-5,93	96,91	91	-5,1	95	2,5	0,72
	1,10	1,28	92,31	-5,87	99,82	91	-5,1	95	5,1	0,5
Tempo ELITE Jaune Process 60-302208-8	1,14	1,44	90,01	-2,49	102,29	91	-5,1	95	7,8	-2,89
	1,06	1,39	90,19	-3,03	100,28	91	-5,1	95	5,7	-2,28
	0,96	1,34	90,3	-3,36	98,55	91	-5,1	95	4,0	-1,89
	0,85	1,22	90,57	-4,07	95,13	91	-5,1	95	1,1	-1,03
	0,77	1,17	90,74	-4,43	92,55	91	-5,1	95	2,6	-0,55
	0,68	1,09	91,03	-4,91	88,11	91	-5,1	95	6,9	0,19

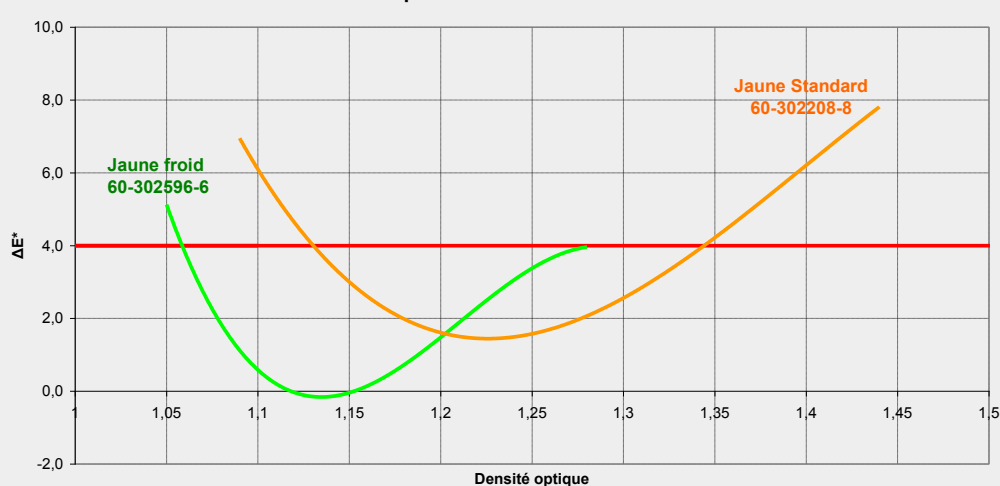
ΔE* en fonction du grammage
Tempo ELITE Process Yellow



Illuminant: D 50 / angle d'observation 2°, pas de filtre
Standard International: ISO 2846

support d'impression: Apco II / II

ΔE* en fonction de la densité optique (sans filtre polarisant, stat E)
Tempo ELITE Process Yellow

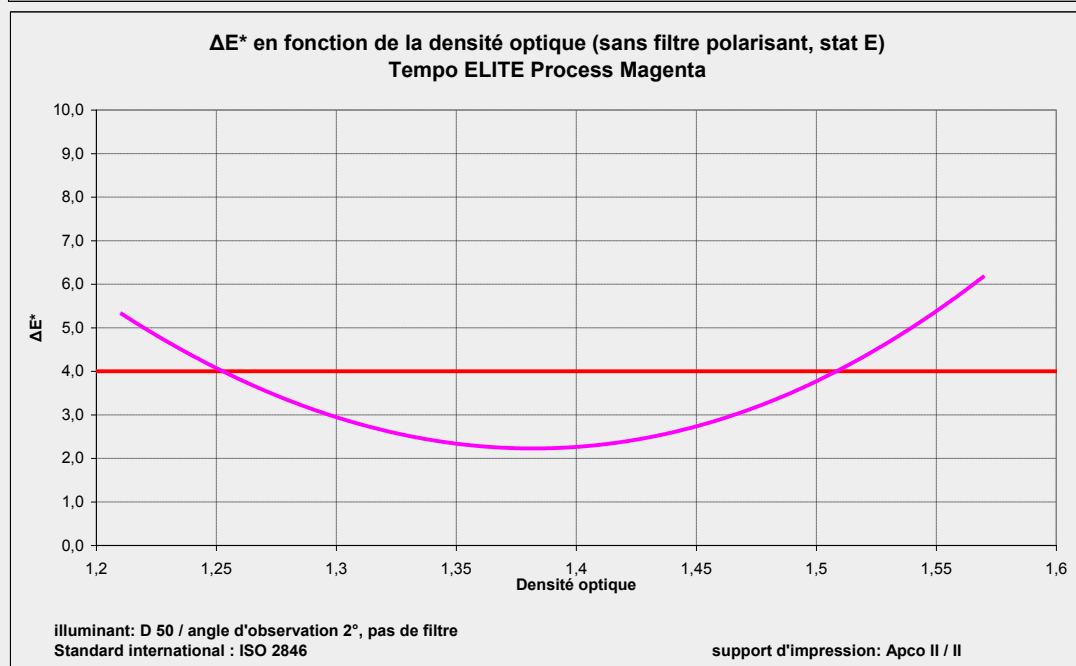
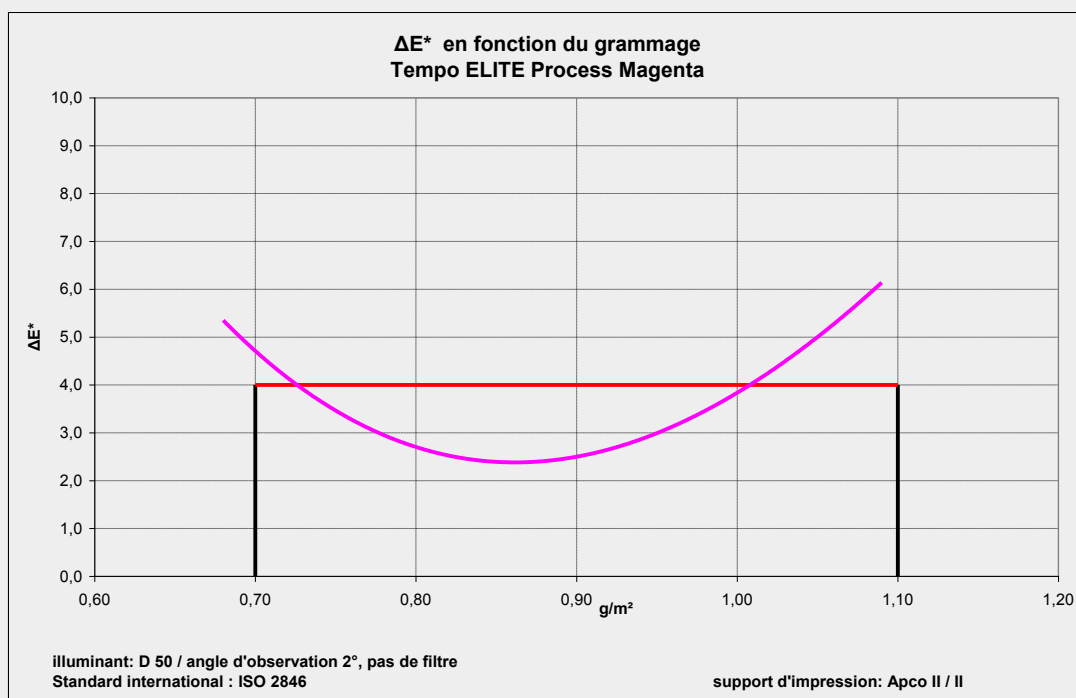


illuminant: D 50 / angle d'observation 2°, pas de filtre
Standard International ISO 2846-1

support d'impression: Apco II / II

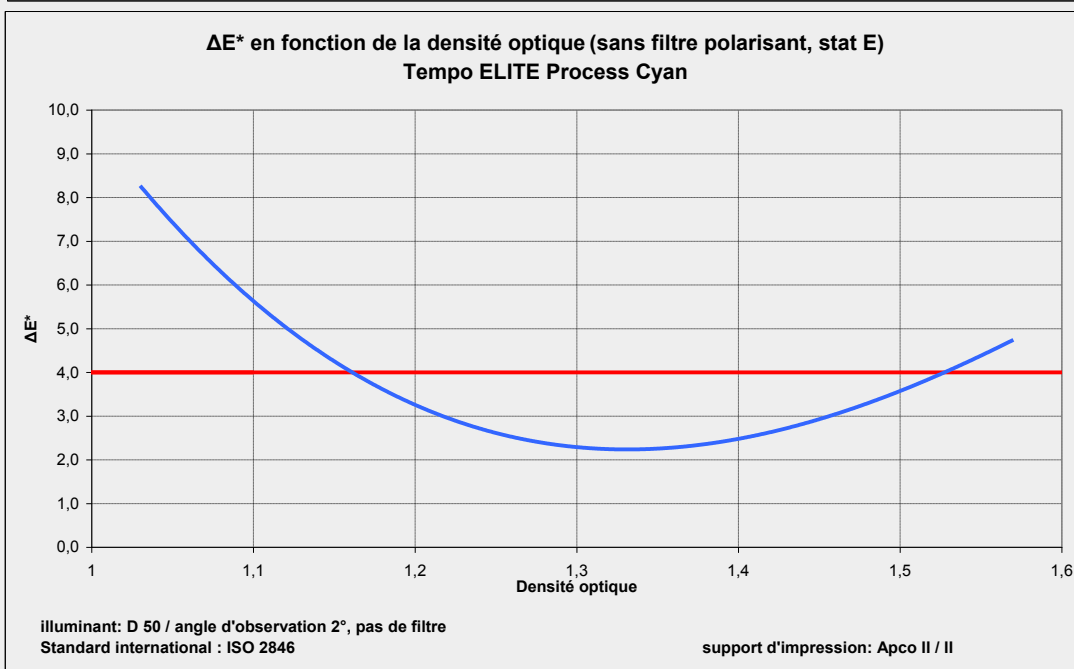
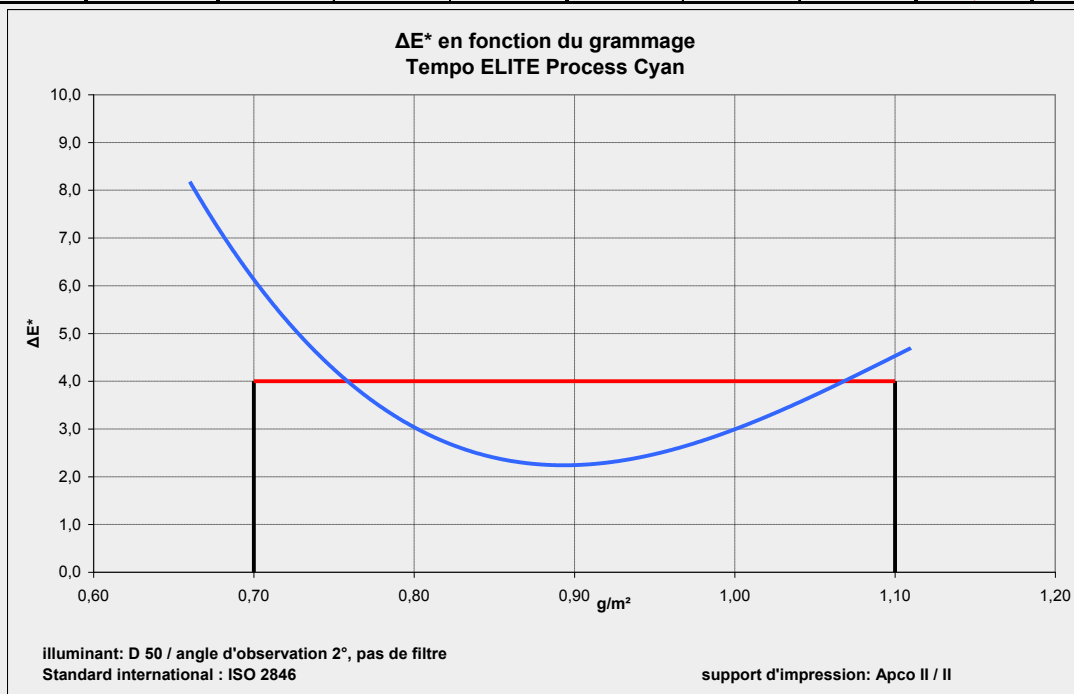
Tempo ELITE Process Magenta

grammage échantillon [g/m ²]	densité D _v sans filtre polarisant	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,09	1,57	46,13	77,15	1,57	50	76	-3	6,1	-1,01
1,04	1,53	46,61	76,98	0,16	50	76	-3	4,7	-0,41
0,95	1,47	47,25	76,54	-1,31	50	76	-3	3,3	-0,16
0,84	1,36	48,61	75,3	-3,99	50	76	-3	1,8	0,33
0,75	1,27	50,01	73,97	-6,44	50	76	-3	4,0	0,58
0,68	1,21	50,64	73	-7,16	50	76	-3	5,2	0,7



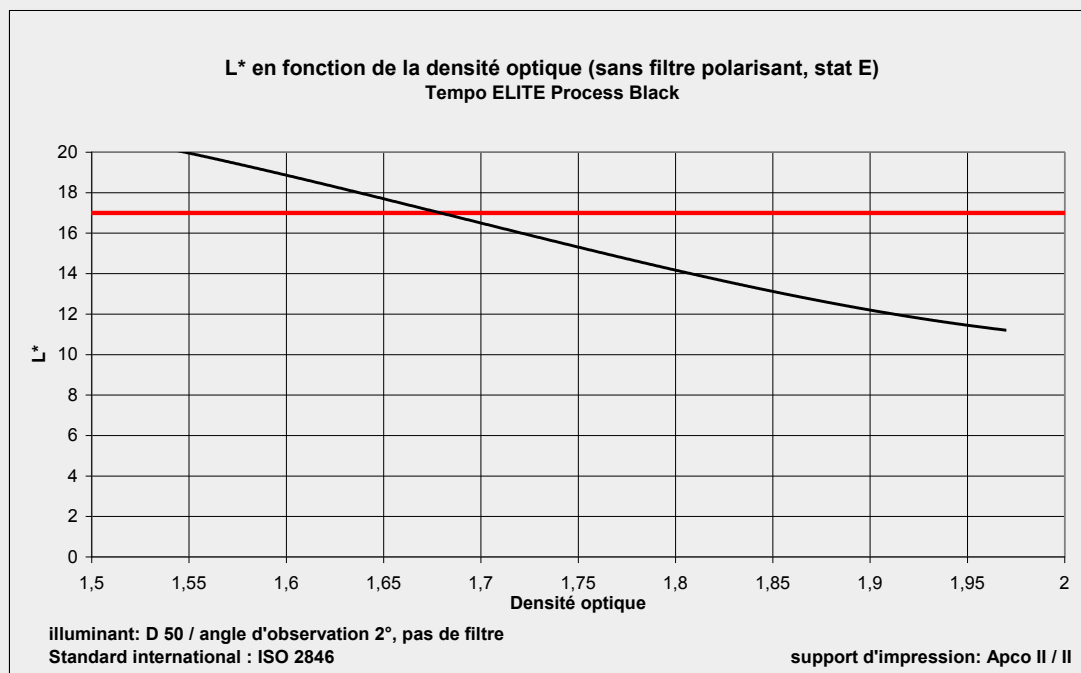
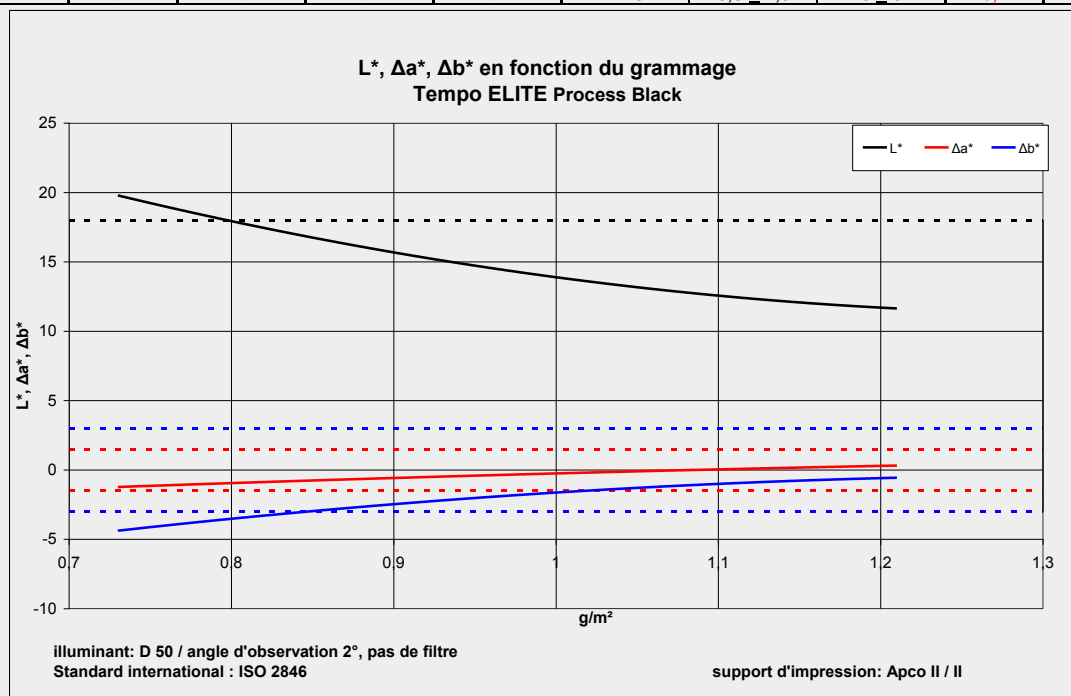
Tempo ELITE Process Cyan

grammage échantillon [g/m ²]	densité D _v sans filtre polarisant	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,11	1,57	55,31	-39,43	-50,36	57	-39,2	-46	4,7	-1,01
0,97	1,43	56,66	-39,54	-49,02	57	-39,2	-46	3,1	-0,41
0,94	1,34	58,08	-39,36	-47,5	57	-39,2	-46	1,9	-0,16
0,82	1,21	59,98	-38,94	-45,45	57	-39,2	-46	3,0	0,33
0,75	1,17	60,73	-38,56	-44,58	57	-39,2	-46	4,0	0,58
0,66	1,03	63,45	-37,02	-41,4	57	-39,2	-46	8,2	0,7

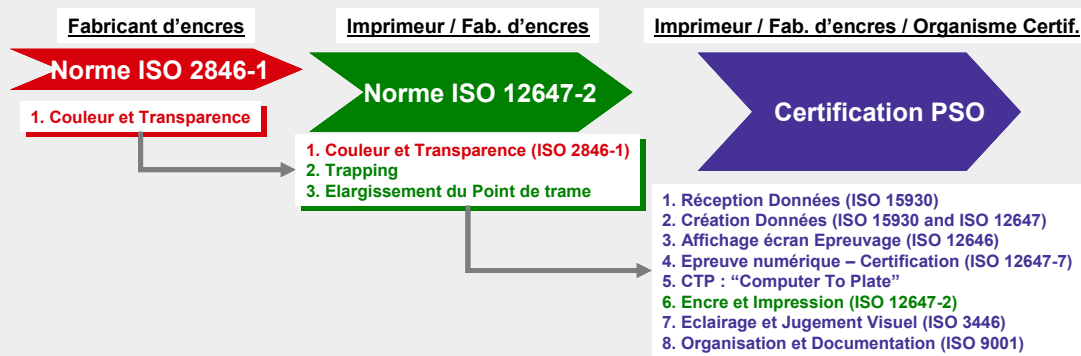


Tempo ELITE Process Black 60-902589-5

grammage échantillon [g/m ²]	densité D _v sans filtre polarisant	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* standard	a* standard	b* standard	ΔE	Arrière plan
1,21	1,97	11,28	0,47	0,55	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	6,8	blanc
1,13	1,85	12,38	0,7	0,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,7	
1,08	1,86	13,21	0,85	1,34	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,0	
1,03	1,82	13,76	1,1	1,68	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	4,6	
0,92	1,77	15,1	1,29	2,26	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,7	
0,87	1,74	15,94	1,54	2,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,6	
0,8	1,64	17,52	1,68	3,37	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,5	
0,73	1,54	20,27	2,06	4,44	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,1	



Le processus de certification :



Dans le cadre de la standardisation du procédé offset, il est important de considérer les trois étapes suivantes :

- ISO 2846-1
- ISO 12647-2
- PSO : **Process Standard Offset**

- En tant que fabricant d'encre, Siegwerk est en charge du respect de la norme ISO 2846-1 qui définit la couleur et la transparence d'une encre process.

Cette norme impose le choix d'un support de référence, le respect des valeurs L^* , a^* , b^* et de transparence suivant des grammages d'impression définis

- L'imprimeur est en charge du respect de la norme ISO 12647-2 qui spécifie des valeurs standard pour le document imprimé, sur des familles de supports référencées
 - valeurs colorimétriques
 - trapping
 - engraissement
- La certification PSO regroupe un ensemble de normes relatives à la chaîne graphique pour les étapes suivantes :
 - réception de données
 - création de données
 - affichage écran / épreuve
 - épreuve numérique - certification
 - CTP
 - encres et impression
 - éclairage et jugement visuel
 - organisation et documentation

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente.